

AUTOMATIC CUP MAKING LINE TYPE AUTO 45 LIGNE AUTOMATIQUE DE CALIBRAGE DE TASSES

AUTOMATIC CUP MAKING

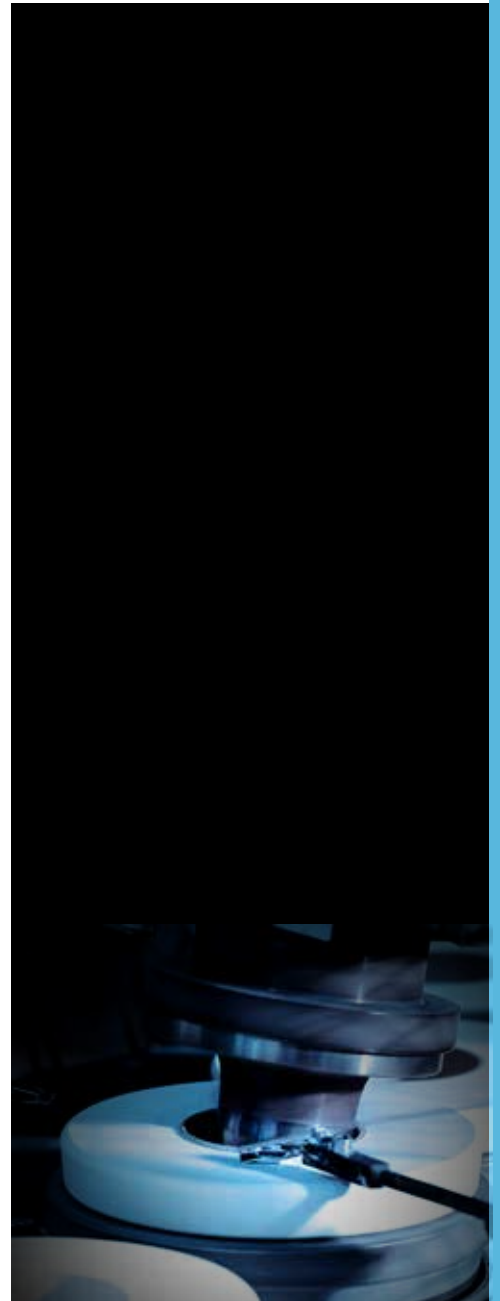
The automatic roller cup making line Auto 45 has been designed for the manufacturing of cups and small sized hollow ware.

The automated lines integrate: de-airing extruder, automatic roller head, dryer, finishing equipment, reverse system of the cups, and unloading conveyor. An automatic handle sticking equipment could be added as option.

CALIBRAGE AUTOMATIQUE

La ligne de calibrage type Auto 45 entièrement automatisée a été développée pour la fabrication de tasses et d'articles creux de petite taille.

L'ensemble intègre : extrudeuse désaéreuse, tête roller automatique, séchoir, machine à finir les bords, système de retournement de tasse, système de retournement de tasses et convoyeur de déchargement. Un système de collage automatique peut être fourni en



AUTOMATIC CUP MAKING LINE TYPE AUTO 45 LIGNE AUTOMATIQUE DE CALIBRAGE DE TASSES



- High output and high flexibility.
- Compact modular construction.
- Integrated vacuum extruder made in stainless steel.
- Precise indexing of the plaster mould and centring of the clay slug.
- Automatic roller head pull-back mechanism and heated tool.
- High efficient drier fitted with interchangeable nozzles enabling fast article demoulding.
- Integrated two heads automated finishing station.
- Automated unloading device to conveyor.
- Possibility to integrate one automatic handle sticking unit (optional).

- Productivité et flexibilité élevées.
- Construction modulaire et compacte.
- Désaéreuse avec hélice en acier inox, intégrée.
- Indexation précise des moules en plâtre et de la pâte dans le moule.
- Tête de calibrage avec système de fouillage et de chauffage.
- Séchoir hautement performant équipé de buses interchangeables permettant un démoulage rapide.
- Module de finition des bords avec deux têtes d'épongeage et système de chargement automatique.
- Module de déchargement automatique sur convoyeur.
- Module de collage automatique des anses en option.

Productivité maxi AUTO 45 / Output AUTO 45	18 pcs/min
Dimensions maxi de l'article / Maxi sizes of the article	H=114 / d=152 mm
Quantité de moules en plâtre sur le barillet / Quantity of plaster moulds	45
Quantité de supports sur la machine de finition / Quantity of supports on the finishing machine	10

CERINNOV SAS

2 Rue Columbia
Parc d'Ester
87068 LIMOGES Cedex
FRANCE
Tel : +33 (0)5 55 04 24 54
Fax : +33 (0)5 55 04 24 55
contact@cerinnov-group.com

