

PRESSURE CASTING MACHINES TYPE CSP 1 / CSP 2 MACHINES DE COULAGE SOUS PRESSION

PRESSURE CASTING

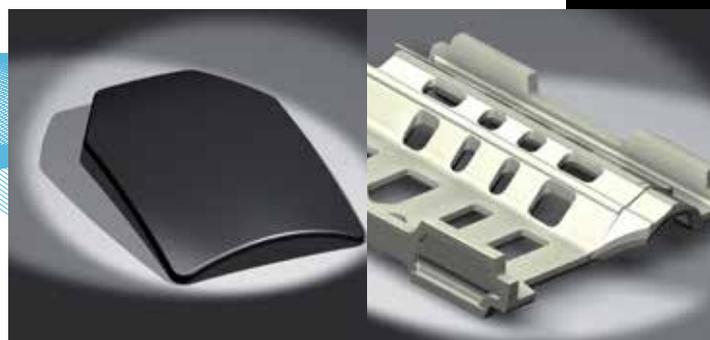
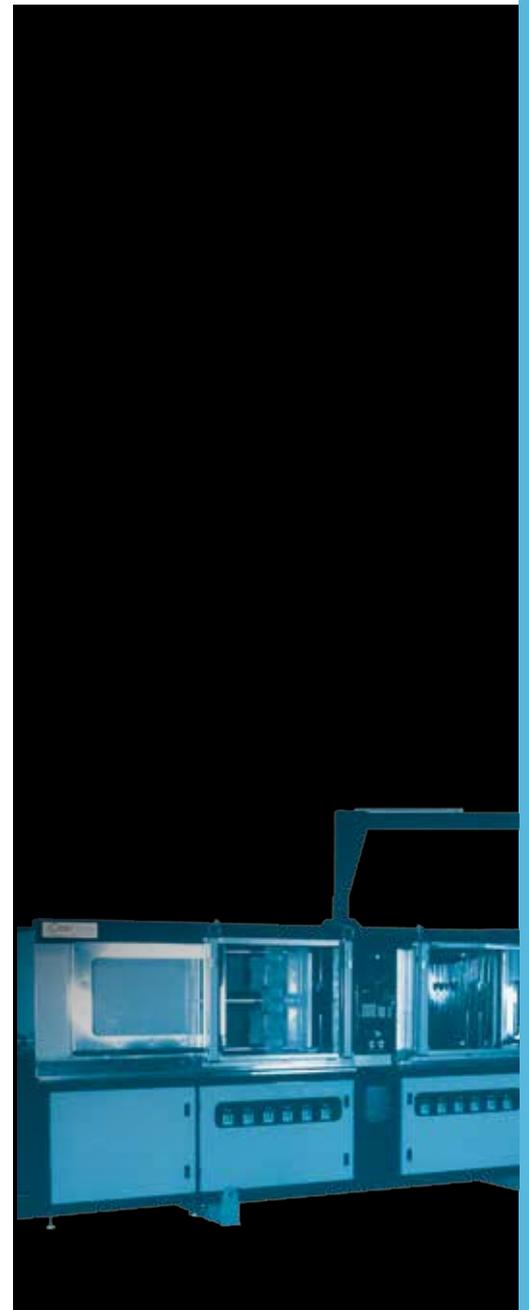
Recognised across the world as specialists of pressure casting technology, with many applications in technical ceramics, refractories and traditional ceramics, we continue developing this promising technology and offering constant improvements to increase the productiveness of our machines and the quality of the finished products.

By improving the quality and the durability of the tools and decreasing related costs, by offering a whole range of automation solutions (demoulding, feed nozzle removal and finishing) we can provide our customers with useful production units that offer flexibility, improved productivity and cost savings that are at a premium in the current market.

COULAGE SOUS PRESSION

Mondialement reconnu comme le spécialiste du coulage sous pression, de par nos applications dans les céramiques techniques, les réfractaires et la céramique traditionnelle, nous continuons à développer cette technologie prometteuse et à proposer des améliorations constantes afin d'augmenter la productivité des machines et la qualité des produits finis.

En augmentant la qualité et la durabilité des outillages et en diminuant leur coût et en proposant des solutions d'automatisation (démoulage, décarottage, finition), nous offrons à nos clients des outils de production capables de s'adapter aux contraintes de flexibilité et de productivité à moindre coût comme imposé par le marché actuel.



PRESSURE CASTING MACHINES TYPE CSP 1 / CSP 2 MACHINES DE COULAGE SOUS PRESSION



- A complete range of customizable machines according to the needs of our clients.
 - Multi cavity porous moulds (up to 12 cavities) with an automatic demoulding system.
 - Proportional hydraulic closing pressure management and development of porous moulds for an optimum quality of pressure casting and extended life cycle of the moulds.
 - Heating of the slip for reduction of casting cycles.
 - A fully integrated PLC unit and interface terminal.
 - Automatic handling solutions for the articles – demoulding, feed nozzle removal and finishing.
 - For the CSP 2 each casting head is independent (different articles and casting cycles) – optimal flexibility of use and an important reduction of down time.
 - Additional intermediate platens can be installed in order to increase the production capacity.
- Une gamme complète de machines personnalisables suivant les besoins des clients.
 - Conception de moule poreux multi-empreintes (jusqu'à 12) avec démoulage automatique.
 - Suivi proportionnel de la pression de fermeture et développement de moules poreux pour une qualité de pressage optimale et utilisation prolongée du moule.
 - Préchauffage de la barbotine pour une réduction des temps de cycles.
 - Un automate programmable avec une interface de dialogue interactif.
 - Solutions de manutention automatique des articles – démoulage, décarottage, finition.
 - Pour les CSP 2 chaque tête est autonome (cycles et articles différents) – flexibilité d'utilisation et réduction importante des temps improductifs.
 - Des plateaux supplémentaires intermédiaires peuvent être ajoutés pour une productivité plus importante.

	CSP 1 105T	CSP 1 135T	CSP 2 105T	CSP 2 135T	CSP 2 150T
Pression hydraulique / Hydraulic pressure	105 T	135 T	105 T	135 T	150T
Pression coulage maxi / Maxi casting pressure	40 bars				
Nombre de têtes / Pressure casting heads	1	1	2	2	2
Dimensions plateaux / Platen dimensions	900x680 mm	900x680 mm	900x680 mm	900x680 mm	1010x800 mm

CERINNOV SAS

2 Rue Columbia
Parc d'Ester
87068 LIMOGES Cedex
FRANCE
Tel : +33 (0)5 55 04 24 54
Fax : +33 (0)5 55 04 24 55
contact@cerinnov-group.com

