

HEAT RELEASE DECAL APPLICATION MACHINE TYPE DC150 / DC250 MACHINE DE DEPOSE DE CHROMOS A CHAUD

HEAT RELEASE DECAL APPLICATION

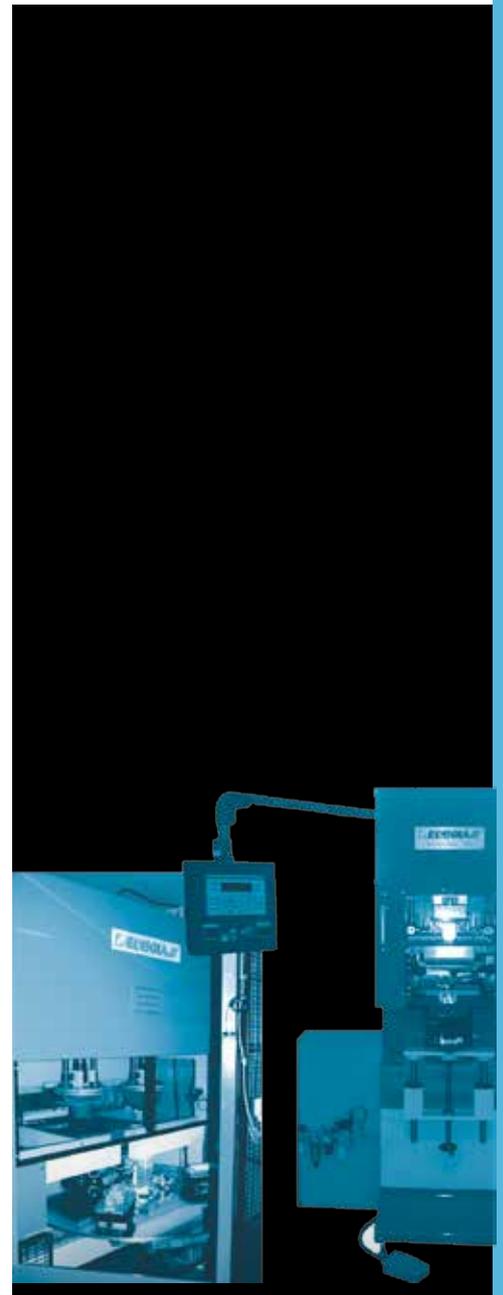
These machines have been designed to apply automatically decals on glass or ceramic articles using a heating plate equipped with a vacuum system, a preheated silicon pad and a decal stock.

The decal being applied on the article with a soft and deformable pad, this process enables the decoration of flat, complex and irregular surfaces. Once decals have been applied on articles, no additional operation is necessary and articles can directly go to the firing process.

DEPOSE DE CHROMOS À CHAUD

Ces machines sont conçues pour déposer de façon automatique des chromos sur des articles en verre ou en céramique, à partir d'un stock de chromos, d'une plaque chauffante équipée d'une aspiration et d'un tampon silicone préchauffé.

L'application du chromo sur l'article à décorer étant réalisée par un tampon souple et déformable, ce procédé permet la décoration de surfaces planes, irrégulières ou complexes. Une fois les chromos déposés sur les articles, aucune opération supplémentaire n'est nécessaire et les produits peuvent passer directement au four.



HEAT RELEASE DECAL APPLICATION MACHINE TYPE DC150 / DC250 MACHINE DE DEPOSE DE CHROMOS A CHAUD



- Output optimization with one or two pads per head.
 - The accuracy of the pads' movements is provided by a pneumatic device for the DC150 machine and an electrical servomotor for the DC250 machine. Their temperature is controlled continuously.
 - Loading of decals occurs without production interruption thanks to two decal stacking trays. The position of each tray can be adjusted on 3 axes (X, Y, Z).
 - Possibility of multiple applications onto the same article depending of its shape and design.
- Optimisation des cadences de production avec 1 ou 2 tampons par tête.
 - La précision des mouvements des tampons est assurée par un vérin pneumatique pour la machine DC150 et par un servomoteur pour la machine DC250 et leur température est contrôlée en continu.
 - Chargement des chromos prédécoupés en temps masqué grâce à l'utilisation de deux chargeurs. Chaque magasin est réglable en position sur 3 axes (X, Y, Z).
 - Possibilité d'applications multiples sur un même article suivant la forme et le design des articles.

	DC 250	DC 150
Item maximal diameter / Diamètre maxi de l'article	360mm	340mm
Item maximal height / Hauteur maxi de l'article	200mm	200mm
Transferring stroke / Course transfert	600mm	600mm
Decal maximal diameter / Diamètre maxi du chromo	250mm	150mm
Output with 1 pad / Cadence avec 1 tampon	Max 10 pcs / min	Max 8 pcs / min
Output with 2 pads / Cadence avec 2 tampons	Max 20 pcs / min	Max 16 pcs / min

CERINNOV SAS

2 Rue Columbia
Parc d'Ester
87068 LIMOGES Cedex
FRANCE
Tel : +33 (0)5 55 04 24 54
Fax : +33 (0)5 55 04 24 55
contact@cerinnov-group.com

